P.11

✓公開実用 昭和54-





昭和52年6月40日

百举强質觸轟株式会社為

氏名: 水 島

寒用新案登錄出願人

" TEL 0762 (76) 2121

4 ・添付書類の目録

(1) 1 通 (2) 図

本 (3)

出願審査請求書 (4)

52 076319

7;

方式



54.6253

眀 細 書

. 4

- 考案の名称 1. 陶磁器焼成用治具
- 2. 実用新案登録請求の範囲

耐火性材よりなる顕状体の内側に3個以上の浅 物受部を突設し、との受部の先端部を斜下方へ折 曲延長させて深物受部を形成させ、各受部の上面 火性支持爪の数個とよりなる陶磁器焼成用治具・

考案の詳細な説明

本考案は耐火性材で形成された環状体(1)の内側 5個以上の浅物受部(2)を突設し、この受部の先 端部を斜下方へ折曲延長させて深物受部(3)を形成 こさせ、各受部の上面に四入孔(4)を設けた支承主体 と、基部(5)を上記凹入孔(4)に合致する形状とし、 上部(6)を尖頭状に形成した耐火性支持爪の数個と よりなる陶磁器焼成用治具にかいるものである。

そして、支承主体の受配に設けた凹入孔に支持 爪を嵌挿し、との支持爪の上に被焼成物を載せて

> 54-4063 (1)

P.13

公開実用 昭和54-4263



窯中において焼成するのである。

従来、試みられたのは第6図に示すように耐火 材よりなる環状体(7)の内側に被焼成物受部(8)を突 出形成し、この受部上面に円錐部(9)を突設して支 承主体を構成し、この支承主体の円錐部(9)に、内 部空虚の耐火性円錐支持爪00を冒嵌し、その上に で焼成物(1)を載置し、これを窯内に入れて、焼成

ところが、第6図に示するのは受部の傾斜状態がら見てこれは明かに浅物 (例えば浅皿)用にしか使用できないのであつて、これは深物 (例えば深皿)には使用できない。深物に対しては受部(8)の傾斜を更に大きく下方へ伏せるようにしなければならないので、これに対応する深物用の支承主体を別個に用意しなければならない。

それのみならず、被焼成物の支持は、受部上に 突設した円錐部に冒嵌した円錐状支持爪によつて 行われるのであるから、深物を焼成するための受 部を下方へ大きく傾斜させた支承主体を使用する 場合、前記支持爪は突出円錐体上においてきわめ て外れやすい状態において支承される。従つて、 この支持爪上の被焼成祭物もまた、不安定な状態 において支承されることになり、深物焼成時には 特に細心の注意が必要となり、作業能率上支障が あつて好ましくない。さらに、焼成後、支持爪が 円錐突起から脱落して散逸するおそれがあり不都 合てあつた。

本考案は既記のように後物受部(2)と誤物受部(3)とか一体的に連設されているので、浅物を焼成する場合には浅物受部(2)にかける凹入孔(4)に支持爪の基部(5)を貶挿して、この爪の尖頭部(6)上に浅物砂を支承させて焼成作業を行ない、また、深物を焼成するに当つては深物受部(3)にかける凹入孔(4)に支持爪の基部(5)を貶挿し、この爪の尖頭部(6)に深物(3)を支承させて焼成作業を行なえばよいわけであるから、ただ一種の支承主体で深物浅物の両者に対応して使用できるので、頗る便利であることは明かである。

さらに、被焼成物受部に凹入孔を設け、この凹入孔に支持爪の基部を嵌揮支持させるので、支持 爪は受部にきわめて安定した状態において支持され、脱落する心配がなく、従つて、被焼成物自体



公開実用 昭和54—4263

も安定した状態で支承され、焼成作業が円滑に行 われ、また、作業後においても支持爪が脱落して 散逸するおそれがない。

前記凹入孔は、実施例においては、環状をなし、 支持爪の基部が筒状ををしており、環状の凹入孔 に支持爪基部の筒状部が嵌挿されるので、嵌挿さ れた支持爪の脱落は十分に防がれる。

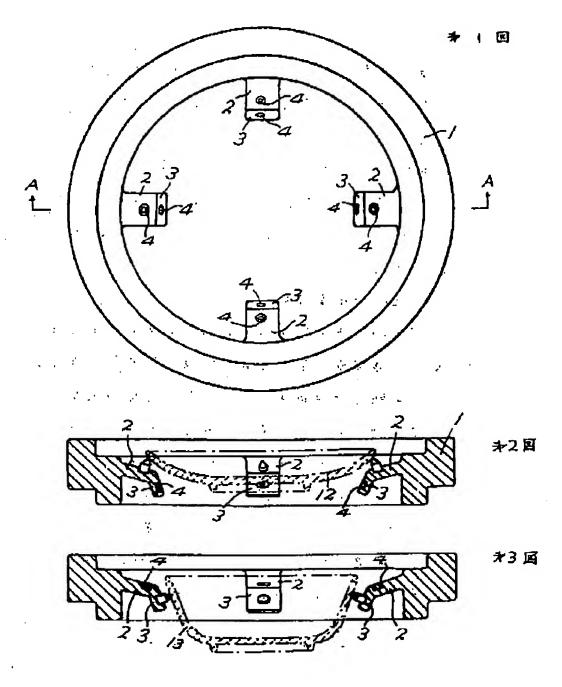
4. 図面の簡単な説明 🥻

第1図は支承主体の平面図、第2図、第3図は 支承主体に支持爪を装着して第1図のA-Aにおいて切断した縦断面図で、第2図は被焼成物が浅物の場合、第3図は深物の場合の各使用状態を示し、第4図は支承主体の一部の拡失断面図、第5図は支持爪の拡大縦断面図、第6図は従来の支承主体の使用状態の一部の拡大断面図である・

(1)…環状体、(2)…浅物受部、(3)…梁物受部、(4)… 1円入孔(3)…支持爪の基部、(6)…支持爪の上部

実用新案登録出顧人 日本硬質陶器株式会社 代表者 三 谷 進





OLIFF & BERRIDGE, PLC

4263/2 实用新集整额出现人 日本理貨陶墨林式会社 化基本三本建筑

公開実用 昭和54-4263

